

**Hamilton Beach**

COMMERCIAL

**КАМЕРНАЯ ВАКУУМ-ЗАКАТОЧНАЯ МАШИНА**

Руководство по эксплуатации  
Стр.2

**SCELLEUSE SOUS VIDE À CHAMBRE**

Manuel d'utilisation  
Page 9

**SELLADORA AL VACÍO CON CÁMARA**

Manual de Uso  
Página 16

READ BEFORE USE.

LIRE AVANT UTILISATION.

LEA ANTES DE USAR.

Le invitamos a leer cuidadosamente este instructivo antes de usar su aparato.



**HVC406 – 16" Камерная вакуум-закаточная машина с упаковкой в среде газа**

**ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ПРИМЕНЕНИЯ**

840293800  
9/17

For more Good Thinking® visit [www.hamiltonbeachcommercial.com](http://www.hamiltonbeachcommercial.com)

## ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

**ВНИМАНИЕ:** Во избежание риска пожара, поражения электрическим током и/или телесных повреждений при эксплуатации электрических приборов строго соблюдать меры обеспечения безопасности, включая следующие:

1. Изучить все инструкции.
2. К эксплуатации настоящего устройства лица со сниженными физическими, сенсорными, умственными способностями допускаются только под строгим наблюдением и после обучения использованию устройства лицом, ответственным за их безопасность.
3. Дети к использованию настоящего устройства не допускаются. При использовании устройства при находящимся рядом детях осуществлять за ними строгий надзор. Не допускается использование устройства детьми в качестве игрушки.
4. Не допускается работа вакуум-закаточной машины без надзора обслуживающего персонала.
5. Для предотвращения риска поражения электрическим током не допускается погружение электрического кабеля, вилки или вакуум-закаточной машины в воду или иную жидкость.
6. Для предотвращения риска поражения электрическим током или нанесения телесных повреждений отключать от источника питания в промежутках между эксплуатацией, перед очисткой или перед обслуживанием.
7. Для обеспечения защиты от рисков не допускается эксплуатация машины с поврежденным кабелем питания или вилкой, или после неисправности машины, или после ее падения, или повреждения любым образом. Во избежание возникновения ситуаций, сопряженным с риском, замена кабеля питания и ремонт производится производителем или его сервисным агентом, или соответствующим образом подготовленным лицом. Для получения информации по осмотру, ремонту или регулировке обращайтесь по предоставленному номеру службы поддержки клиентов.
8. Применение вспомогательного оборудования, не рекомендуемого производителем, может привести к травме.
9. Использование вне помещения не допускается.
10. Не допускается свисание кабеля питания через край стола или прилавка, его контакт с горячими поверхностями, в т.ч. с плитой.
11. Разборка машины более, чем указано в настоящих инструкциях, не допускается, т.к. может привести к телесным повреждениям.
12. Не допускается размещение машины на или рядом с горячей газовой или электрической горелкой или на разогретую плиту.
13. Использование не по назначению не допускается.
14. Максимальное проектное время ON (ВКЛ) вакуумирования настоящего устройства – 60 секунд. Минимальное время отключения OFF (ВЫКЛ) между циклами – 10 секунд. После использования устройства в течение 60 минут остановить устройство, дать ему остыть до температуры окружающей среды.
15. Устройство предназначено только для промышленного использования.

### ИНСТРУКЦИИ ХРАНИТЬ ВМЕСТЕ С ОБОРУДОВАНИЕМ

#### ВНИМАНИЕ



##### **Опасность поражения электрическим током**

Вилку вставлять только в заземленное гнездо.  
Заземление не удалять.  
Переходник не использовать.  
Удлинитель не использовать.  
Перед очисткой, сборкой или разборкой отсоединить питание.  
Невыполнение данных инструкций может привести к пожару, поражению электрическим током или гибели.

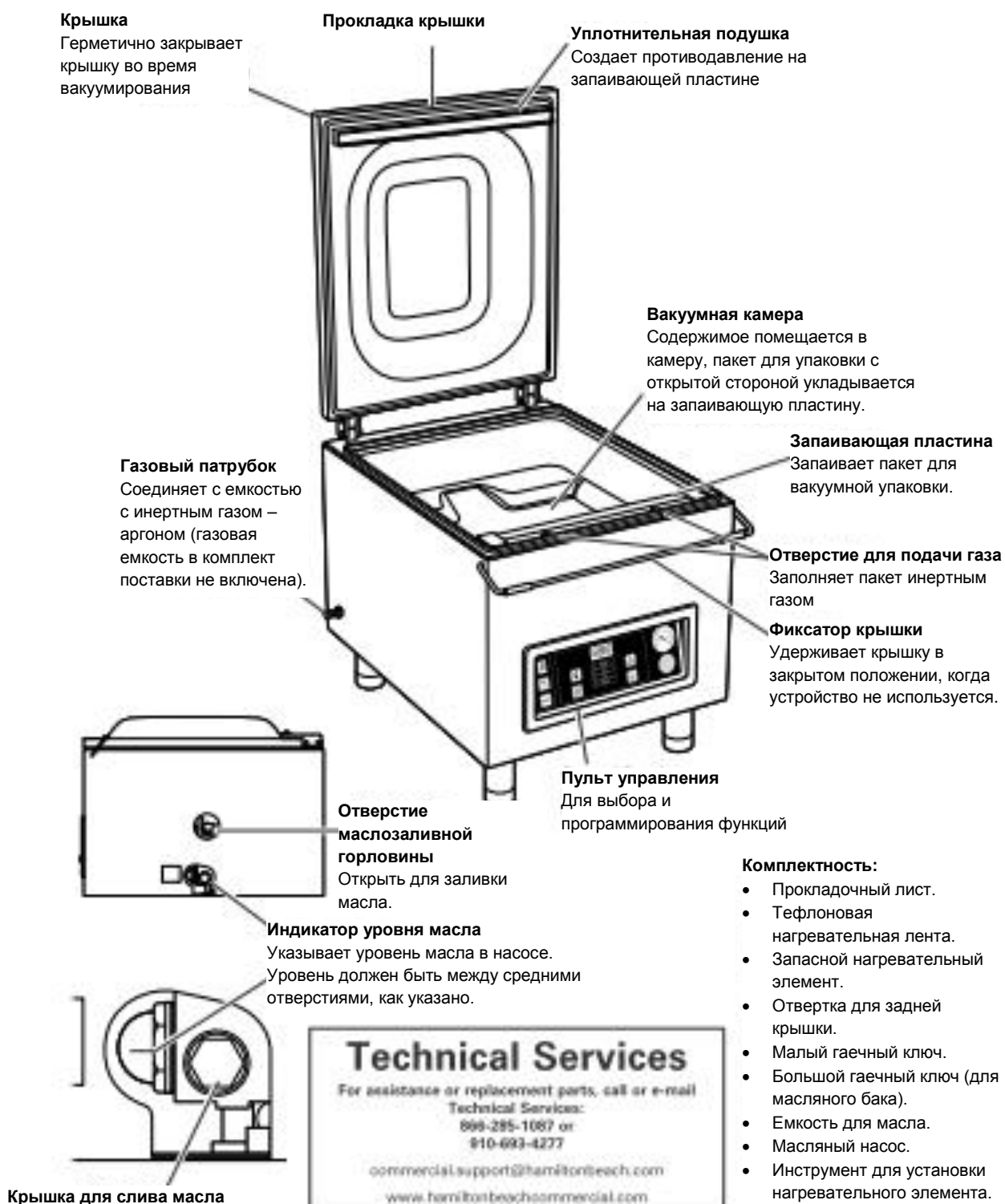
#### ВНИМАНИЕ



##### **Опасность ожога**

Высокая температура запаивающей пластины.  
Вакуумное запаивание следующего пакета проводить после остывания машины в течение 10 секунд.  
Открывать крышку во время работы машины не допускается.

## Основные детали и функциональные возможности



# Пульт управления

## ПРОГРАММНЫЙ ДИСПЛЕЙ

Отображает номер программы.

## ВЫБОР ФУНКЦИИ

Vacuum (Вакуум) GAS (Газ), SEAL (запаивание), SOFTAIR (теплый воздух)

## ДИСПЛЕЙ

Отображает активную функцию во время цикла программы или заданное значение во время холостого хода. Указывает время, оставшееся для каждой операции процесса, коды ошибок или напоминания о тех. обслуживании.

## +/STOP VAC

(+/СТОП Вакуумирование) Во время работы цикла останавливает процесс вакуумирования и продолжает следующий процесс. При программировании увеличивает время.

## ВАКУУММЕТР

Указывает вакуумметрическое давление в вакуумной камере.



**КНОПКА ПРОГРАММ**  
Активирует изменения в настройках программ.

**ФУНКЦИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАГРЕВА МАСЛА**  
Запускает функцию предварительного нагрева.

**-/STOP (-/СТОП)**  
Во время работы цикла прерывает процесс и завершает цикл. При программировании уменьшает время.

**ON/OFF (ВКЛ/ВЫКЛ)**  
Включает и выключает устройство.

**ВЫБОР ПРОГРАММЫ**  
Прокрутка программ.

## ИНДИКАТОР ВАКУУМА

Указывает выбор или активирование режима вакуумирования.

## ИНДИКАТОР ГАЗА

Указывает выбор или активирование режима газа.

## УКАЗАТЕЛЬ ЗАПАИВАНИЯ

Указывает выбор или активирование режима запаивания.

## УКАЗАТЕЛЬ ТЕПЛОГО ВОЗДУХА

Указывает выбор или активирование режима теплого воздуха.

## Установка

### Требования по размещению

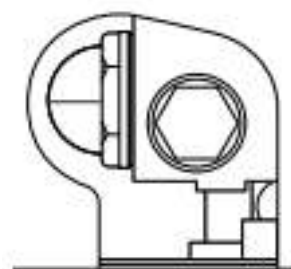
Устройство размещается на плоской ровной поверхности. Расстояние от боковых выпускных вентиляционных отверстий – около 5"-7" (127 – 177.8 мм).

### Перед первым включением

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Настоящее устройство отгружается без масла. «Заливка масла» см. инструкции. Эксплуатация без масла или при низком уровне может привести к выводу насоса из строя и не допускается.

#### Заливка масла

1. Вынут заглушки из горловины и кабельного ввода.
2. Гаечным ключом снять крышку маслозаливной горловины с правой стороны устройства.
3. Заливать только масло для вакуум-насоса Lubriplate L0944 «Light».
4. Проверить уровень масла по индикатору содержания масла. Уровень должен находиться между MIN (МИН) и MAX (МАКС).
5. Проверить целостность и исправность уплотняющего кольца и правильность его установки на крышке маслозаливной горловины.
6. Гаечным ключом закрыть (завернуть) крышку маслозаливной горловины.
7. Выждать несколько минут.
8. Проверить уровень масла по масломерному стеклу. Уровень должен находиться между MIN (МИН) и MAX (МАКС). При уровне ниже MIN (МИН) долить масло.
9. Если уровень масла по масломерному стеклу между MIN (МИН) и MAX (МАКС).
10. Уровень масла проверять еженедельно, при необходимости – доливать.



### Специальное масло для вакуумного насоса

Использовать только масло для вакуум-насоса **Lubriplate L0944 «Light»**

### Программа предварительного нагрева масла



В устройстве предварительно запрограммирована функция нагрева и кондиционирования масла в насосе, обеспечивающая максимальную работоспособность и долговечность насоса. В соответствии с программой масло нагревается, примеси отделяются, что обеспечивает длительный срок службы насоса. Данный порядок действий рекомендуется выполнять, если устройство не использовалось в течение некоторого времени (24 часа и более). Данная последовательность операций занимает 15 минут.

1. Установить заглушку на выходе.
2. Нажать кнопку ON (I) (ВКЛ)/OFF (O) ВЫКЛ/. Устройство находится в режиме ожидания, на дисплее отображается «ООО».
3. Нажать и удерживать кнопку Oil Preheat Function (Функция предварительного нагрева масла) до появления на дисплее программ «С», и на дисплее «15».


4. Закрыть крышку.
5. Устройство проводит 15 последовательных 1-минутных циклов. На дисплее показывается обратный отсчет количества циклов до завершения циклов. По завершении крышка открывается, на дисплее вновь отображается «000». Устройство готово к работе.

## Эксплуатация



1. Установить заглушку на выходе.
2. Нажать кнопку ON (I) (ВКЛ)/OFF (O) ВЫКЛ/ и включить устройство.
3. Если в последние 24 часа устройство не использовалось, выполнить программу предварительного нагрева (см. выше).
4. Уложить пищевой продукт в пакет для вакуумной упаковки. Установить пакет в камеру открытым концом над запаивающей пластиной.

### ПРИМЕЧАНИЯ:

- Если содержимое слишком мало, использовать вставные пластины для уменьшения пространства в камере. Это также уменьшает время цикла.
- Пакет не должен выходить за пределы камеры, пакет устанавливать над запаивающей пластиной без складок.
- При запаивающей пластине длиннее открытого конца пакета допускается устанавливать на запаивающую пластину несколько пакетов. Пакеты не должны перекрывать друг друга.

5. Нажать кнопку PROGRAM SELECT (ВЫБОР ПРОГРАММ)  до появления на экране требуемой программы.
6. Закрыть крышку. **Фиксатор крышки не использовать.** Цикл начинается автоматически.
7. По завершении цикла крышка открывается автоматически.
8. Вынуть содержимое. Следующий цикл начинать не ранее, чем через 10 секунд.

### ПРИМЕЧАНИЯ:

- Для остановки процесса вакуумирования и перехода к следующей операции нажать кнопку +STOP VAC (+/СТОП Вакуумирование) .
- Для остановки и отмены цикла нажать кнопку -/STOP (-/СТОП) .

## Изменение заданного времени вакуумирования и запаивания

Устройство поставляется с 10 введенными в память программами. Программы можно изменить в соответствии с требованиями заказчика в зависимости от наиболее часто используемых видов эксплуатации.

### Заводские настройки по умолчанию для всех 10 программ (от P0 до P9).

Время вакуумирования: 30 секунд. Можно изменить от 10 до 60 секунд.


















Упаковывание в среде газа: 5 секунд. Можно изменить от 0.0 до 30 секунд.

Время запаивания: 2 секунды. Можно изменить от 0.0 до 3.0 секунд.

Мягкий воздух: 2 секунды. Можно изменить от 2.0 до 30 секунд.

### Программирование и сохранение

**Примечание:** P0 не изменяется.

1. В режиме готовности на дисплее отображается «000» и на ДИСПЛЕЕ ПРОГРАММ (PROGRAM DISPLAY) отображается номер текущей программы.
2. Нажать кнопку PROG (ПРОГ) 1-10  для прокрутки программ и поиска номера требуемой программы.
3. Нажать кнопку REPROG (ПЕРЕПРОГ) . Номер программы мигает до тех пор, пока программа не будет задана. Загорается VACUUM INDICATOR (вакуумный индикатор) , указывающий выбранное время вакуумирования.
4. Для изменения времени вакуумирования нажать +STOP VAC (+/СТОП Вакуумирование)  или -/STOP (-/СТОП) .
5. Нажать FUNCTION SELECT (Выбор функции) . Загорается GAS INDICATOR (Индикатор газа) , указывающий выбранное время подачи газа.
6. Нажать +STOP VAC (+/СТОП Вакуумирование)  или -/STOP (-/СТОП)  и изменить время подачи газа.
7. Нажать FUNCTION SELECT (Выбор функции) . Загорается SEAL INDICATOR (ИНДИКАТОР ЗАПАИВАНИЯ) , указывающий выбранное время SEAL (запаивания).
8. Нажать +STOP VAC (+/СТОП Вакуумирование)  или -/STOP (-/СТОП)  и изменить время запаивания.
9. Нажать кнопку FUNCTION SELECT (Выбор функции) . Загорается SOFTAIR INDICATOR (ИНДИКАТОР МЯГКОГО ВОЗДУХА) , указывающий выбранное время подачи мягкого воздуха.
10. Нажать кнопку +STOP VAC (+/СТОП Вакуумирование)  или -/STOP (-/СТОП)  и изменить время подачи мягкого воздуха.
11. Нажать REPROG (ПЕРЕПРОГ) и сохранить параметры.

Диапазоны программирования для каждой из четырех операций:

Наименование	Время
Время вакуумирования	10-60 секунд
Газ	0.0-30.0 секунд
Время запаивания	0.0-3.0 секунд
Время подачи мягкого воздуха	2.0-30.0 секунд

## Применение инертного газа

**Примечание:** Показания манометра газовой емкости не должны превышать 14.5 psi.


1. Присоединить емкость инертного газа к газовому патрубку с левой стороны устройства.
2. Программа должна быть задана в соответствии с вышеприведенными указаниями.
3. Небольшие изменения в регулировке можно задать, регулируя давление инертного газа из емкости. **Превышение 14.5 psi НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.**
4. Установить пакет открытым концом вокруг отверстий подачи газа прямо по запаивающей пластине.
5. Закрыть крышку.

**Примечание:** При отсутствии необходимости использования газа при присоединенной емкости к камерной вакуум-закаточной машине установить время подачи газа на «0.0».

## Запаивание пищевых продуктов с жидкостями

1. Перед помещением в пакет для вакуумной упаковки охладить пищевые продукты. Горячие пищевые продукты быстро нагреваются до точки кипения, что может привести к неплотной упаковке и сокращению срока службы насоса.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Горячие пищевые продукты приводят к образованию конденсата, который может привести к повреждению насоса.







2. Контролировать процесс вакуумирования через прозрачную крышку.
3. При обнаружении появления пузырей в пакете для вакуумной упаковки, нажать кнопку +STOP VAC (+/СТОП Вакуумирование)  для остановки процесса вакуумирования и начала процесса запаивания.

## ИЗМЕНЕНИЕ ВРЕМЕНИ ОХЛАЖДЕНИЯ



### Время охлаждения

Камерная вакуум-закаточная машина оснащена функцией COOLING TIME (ВРЕМЯ ОХЛАЖДЕНИЯ), при которой запаивающая пластина охлаждается и обеспечивает надежное уплотнение на пакете для вакуумной упаковки. Время охлаждения регулируется от заводских установок 3.0 секунд до 9.9 секунд – время, достаточное для создания уплотнения и на толстых пакетах.

Функция	Код	Единица	Диапазон
Время охлаждения	F01	Секунды	3.0-9.9

1. В режиме готовности дисплей отображает «000». Нажать и удерживать кнопку FUNCTION SELECT (Выбор функции)  в течение 3 секунд до появления на дисплее «F01».
2. Нажать кнопку FUNCTION SELECT (Выбор функции)  для просмотра заданного времени.
3. Нажать кнопку +STOP VAC (+/СТОП Вакуумирование)  или -/STOP (-/СТОП)  и установить требуемое время.
4. Нажать кнопку FUNCTION SELECT (Выбор функции)  для подтверждения времени. На дисплее снова появляется дисплей «F01».
5. Нажать и удерживать кнопку FUNCTION SELECT (Выбор функции)  в течение 3 секунд для сохранения времени охлаждения.
6. Устройство возвращается в режим готовности и на дисплее появляется «000».

### Возврат функций к заводским установкам

В режиме готовности дисплей отображает «00». Одновременно нажать и удерживать в течение 5 секунд кнопки +STOP VAC (+/СТОП Вакуумирование)  или -/STOP (-/СТОП)  до появления на дисплее «а.1». Все параметры возвращаются к заводским установкам.

ПРОГРАММА НОМЕР	ВРЕМЯ ВАКУУМИРОВАНИЯ	ВРЕМЯ НАКАЧКИ ВОЗДУХОМ	ВРЕМЯ ТЕПЛОВОГО ЗАПАИВАНИЯ	ВРЕМЯ ПОДАЧИ МЯГКОГО ВОЗДУХА	ВРЕМЯ ОХЛАЖДЕНИЯ
0	30	5.0	2.0	2.0	3.0
1	30	5.0	2.0	2.0	3.0
2	30	5.0	2.0	2.0	3.0
3	30	5.0	2.0	2.0	3.0
4	30	5.0	2.0	2.0	3.0
5	30	5.0	2.0	2.0	3.0
6	30	5.0	2.0	2.0	3.0
7	30	5.0	2.0	2.0	3.0
8	30	5.0	2.0	2.0	3.0
9	30	5.0	2.0	2.0	3.0

## **ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ**

### **Пульт управления не подсвечивается.**

- Устройство не подключено к электрическому выходу.
- Срабатывание автомата защиты цепи. Переустановить автомат защиты цепи.

### **Устройство включено, но не работает после закрытия крышки.**

- Отрегулировать микровыключатель. Обратиться в службу технической поддержки.
- Повреждение насоса. Обратиться в службу технической поддержки.

### **Крышка не открывается автоматически.**

- Повреждение газовой пружины. Обратиться в службу технической поддержки.

### **На дисплее отображается «err» (ошибка).**

- Некорректное открытие крышки. Осмотреть крышку.

### **На дисплее отображается «OIL» (МАСЛО).**

- Провести плановую замену масла. Обратиться в службу технической поддержки.

### **Конечный вакуум недостаточен.**

- Заданное время вакуумирования слишком короткое. Увеличить время вакуумирования.
- В вакуумном насосе недостаточно масла. Обратиться в службу технической поддержки.
- Во время извлечения пакета заборное отверстие на задней стороне машины частично перекрыто пакетом для вакуумной упаковки. Установить пакет ближе к запаивающей пластине.
- Износ прокладки крышки. Заменить прокладку крышки.
- Загрязнение масла. Заменить масло или обратиться в службу технической поддержки.
- Мокрый вытяжной масляный фильтр. Заменить вытяжной фильтр или обратиться в службу технической поддержки.

### **Устройство медленно выводит воздух.**

- Мокрый вытяжной масляный фильтр. Заменить вытяжной фильтр или обратиться в службу технической поддержки.
- Забит вытяжной фильтр вакуумного насоса. Обратиться в службу технической поддержки.

### **Пакет для вакуумной упаковки запаивается неправильно.**

- Пакет для вакуумной упаковки неверно установлен на запаивающую пластину. Аккуратно установить пакет на запаивающую пластину, открытая часть пакета должна быть внутри камеры.
- Время запаивания слишком короткое или слишком длинное. Отрегулировать время запаивания.
- Износ или повреждения уплотнительной подушки под крышкой. Заменить уплотнительную подушку.
- Пломбировочная проволока требует замены. Заменить plombировочную проволоку.
- Открытый конец пакета для вакуумной упаковки загрязнен. Очистить открытый конец пакета для вакуумной упаковки.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Инструкции по смене масла и замене деталей см.

<http://hamiltonbeachcommercial.com/en/technical-services-how-to-videos.html>

**Порядок осмотра вакуум-закаточной машины, ее частей и их замены:**

### Еженедельный

- Проверить уровень масла по показаниям индикатора уровня масла.
- Проверить состояние уплотнительной подушки под крышкой на износ.
- Проверить крышку и прокладку крышки.
- Проверить на износ запаивающую пластину.

### Полугодовой

- Заменить масло в вакуумном насосе. Обратиться в службу технической поддержки.
- Заменить уплотнительную подушку под крышкой.
- Заменить прокладку крышки.
- Заменить уплотнительную ленту и пломбировочную проволоку.

### Ежегодный

- Проверить фильтр отработанного масла. Обратиться в службу технической поддержки.

## Очистка

**⚠ WARNING ВНИМАНИЕ!!** Опасность поражения электрическим током. Перед очисткой вакуум-закаточной машины проверить отключение машины OFF (O) (ОТКЛ) и вынуть заглушку из выхода источника тока.

**⚠ CAUTION ВНИМАНИЕ!!** Опасность ожога. Высокая температура запаивающей пластины и уплотнения вакуум-закаточной машины могут привести к ожогам. Очистку вакуум-закаточной машины проводить после охлаждения в течение 20 минут.

Осмотреть вакуум-закаточную машину и ее части, очистку проводить следующим образом:

### Выполнить программу предварительного нагрева

- Программу предварительного нагрева выполнять ежедневно. См. Стр. 6.

### Очистить машину изнутри и снаружи.

- Вынуть заглушки из устройства.
- Очистку проводить после охлаждения устройства.
- Чистой влажной тканью протереть машину, крышку, запаивающую пластину, силиконовый держатель и наружную часть.
- Очистка с использованием абразивных материалов, царапающих моющих средств или железных мочалок не допускается – данные средства могут повредить полировку или прозрачность крышки.
- Удалить мягкий мыльный раствор и химические моющие средства – остатки могут привести к коррозии полировки.

## Полезная информация

### Проверка вакуумирования

- Для проверки степени вакуумирования проверить уплотнение пакета и его содержимого. Проверить на утечку воздуха и наличие карманов воздуха. При обнаружении недостаточного вакуумирования содержимого увеличить время вакуумирования на 5 секунд и проведите вакуумирование снова.

### Проверка запаивания

- Для проверки степени запаивания проверить уплотнение пакета. Полное уплотнение смотрится прозрачным, на неплотном уплотнении видны пузырьки. При неполном уплотнении увеличить время запаивания на 0.1 секунды. При белом уплотнении уменьшить время запаивания на 0.1 секунды. После установки соответствующих регулировок времени провести вакуумирование и запаивание вновь.



По вопросам гарантии, монтажа, ремонта и технического обслуживания (ТО) данного оборудования обращайтесь в ООО «СК Деловая Русь», 125167 г.Москва  
ул. Красноармейская, дом 11, корпус 2  
т. 8-495-956-3663.

<http://www.sc.trapeza.ru>

Уважаемые пользователи!

Никакой список предупреждений и предостережений не может быть идеально полным.

В случае возникновения ситуаций, не охваченных в данном руководстве, оператор должен применять здравый смысл и управлять этим аппаратом безопасным образом.